

ООО «РБК - XXI ВЕК»

- Использование Китайской смолы ПВХ при производстве погонажных изделий

Свойства ПВХ – смолы:

- объёмная пористость
- фракционный состав и форма зерен
- насыпная плотность
- термостабильность
- сыпучесть
- содержание загрязнений
- содержание летучих
- концентрация остаточного винилхлорида

Требования, предъявляемые для суспензионного ПВХ

ПОЛИВИНИЛХЛОРИД СУСПЕНЗИОННЫЙ

Таблица 1

Наименование показателя	ПВХ С 63	ПВХ С 67	ПВХ С 70
Внешний вид и цвет	Однородный порошок белого цвета		
Количество загрязнений и посторонних веществ шт., не более	6	6	6
Количество прозрачных точек в 0,1 см ³ , не более	2	-	2
Значение К	63-65	66-68	70-73
Насыпная плотность г/см ³	0, 45-0 ,55	0,51-0,57	0, 45-0 ,55
Остаток после просева на сите :	не нормируют	-	не нормируют
№ 04, %, не более	-	1	-
№ 0250, %, не более	0,5	0,1	-
№ 0315, %, не более	90	95	отсутствие
№ 0063, %, не более			95
Сыпучесть в.с., не более	16	-	20
Время поглощения пластификатора мин, не более	10	-	10
Масса поглощения пластификатора г. на 100г ПВХ, не менее	18	не нормируют	24
Термостабильность плёнки при 160°С, мин.	не менее 10	-	не менее 10
Массовая доля влаги и летучих веществ, %	не более 0,3	не более 0,3	не более 0,3
Удельное объемное электрическое сопротивление. При 20°С после выдержки в дистиллированной воде в течении 2 часов, Ом см.	не нормируют	-	5*10 ¹³
Массовая доля поливинилхлорида млн-1, не более	не нормируют	1	10

Лабораторные испытания на соответствие показателям ГОСТ 14332

Таблица 2

Наименование показателя	Результат испытаний ПВХ SG-5	Метод испытания
Внешний вид: Количество загрязнений и посторонних веществ, шт.	белый порошок отсутствие	ГОСТ 14332-78 п.3.4 ГОСТ Р 50138-92
Значение K_{ϕ}	66,0	ГОСТ 14040-82
Насыпная плотность, г/см ³	0,55	ГОСТ Р 50114-92
Остаток после просева на сите с сеткой, %: № 04 № 0315 № 0063 поддон	0,3 - 98,0 1,7	ГОСТ 14332-78 п.3.6
Сыпучесть, с	9	ГОСТ Р 50131-92
Масса поглощения пластификатора, г/100 г ПВХ	18	ГОСТ 25265-91
Массовая доля влаги и летучих веществ, %	0,02	ГОСТ 14043-78

Испытания при производстве подоконников

Таблица 3

Наименование показателя	Норма по ТУ	Результат испытаний
1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100 мм, не более	$\pm 0,15$ 1,5	$\pm 0,15$ 1,0
2. Выпуклость или вогнутость лицевых стенок по поперечному сечению, мм, не более	1,0	0,8
3. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000 мм длины, не более	не более одного из десяти 2,5	нет разр. образцов 3,0
4. Стойкость к удару, количество разрушившихся образцов		
5. Прочность сцепления ламинирующего покрытия, Н/мм, не менее		

Испытания при производстве панелей

Таблица 4

Наименование показателя	Норма по ТУ	Результат испытаний
1. Изменение длины после прогрева, %, не более	2,0	1,8
2. Абсолютная деформация при вдавливании, мм, не более	0,2	0,14
3. Отклонение от прямолинейности по поперечному сечению, мм, не более	1,0	0,6
4. Отклонение от прямолинейности сторон панели по длине, мм, не более	1,0	0,8
5. Прочность при растяжении, МПа, не менее	30,0	32,0
6. Стойкость к удару при температуре (23 ± 2) °С, % разрушившихся образцов, не более	10	нет разр. образцов

Испытания при производстве вспомогательных профилей

Таблица 5

Наименование показателя	Норма по ТУ	Результат испытаний
1. Абсолютная деформация при вдавливании, мм, не более	0,2	0,15
2. Изменение длины после прогрева, %, не более	2,0	1,9
3. Стойкость к удару при температуре (23±2) °С, % разрушившихся образцов, не более	10	нет разр. Образцов
4. Прочность при растяжении, МПа, не менее	30,0	31,0