

# Состояние и перспектива применения ароматических углеводородов в технологических процессах на РКХЗ «Заря»

Чернецов А.И.- первый заместитель  
директора по техническим вопросам  
(главный инженер),  
РКХЗ «Заря»,  
г. Рубежное, Украина

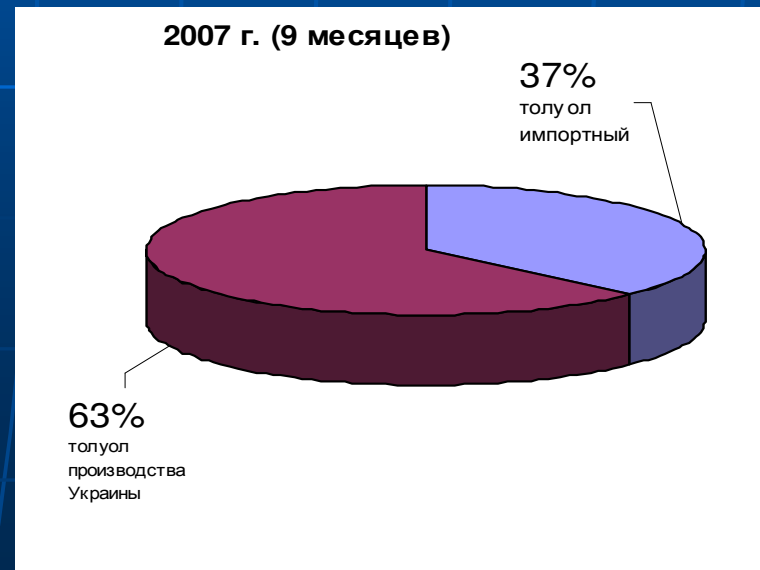
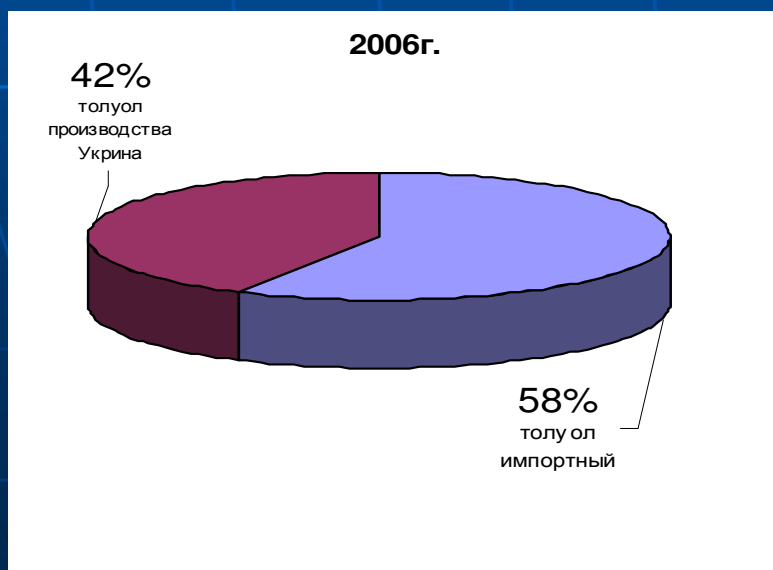
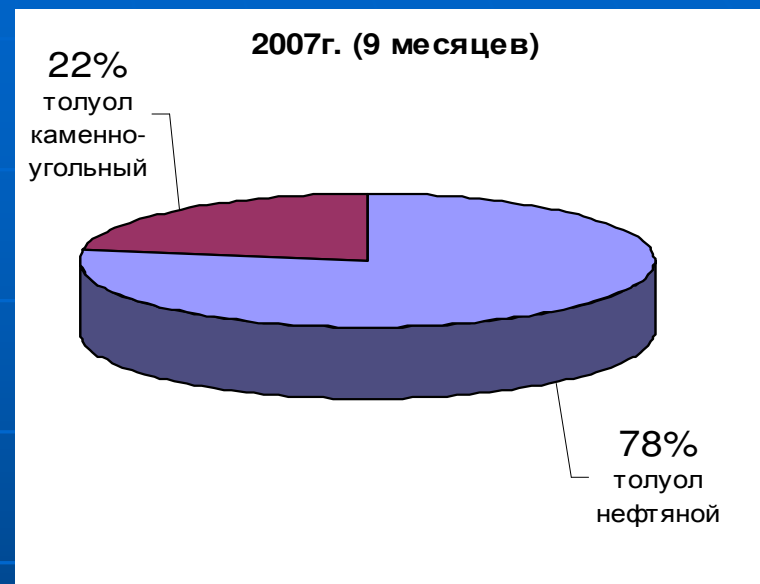
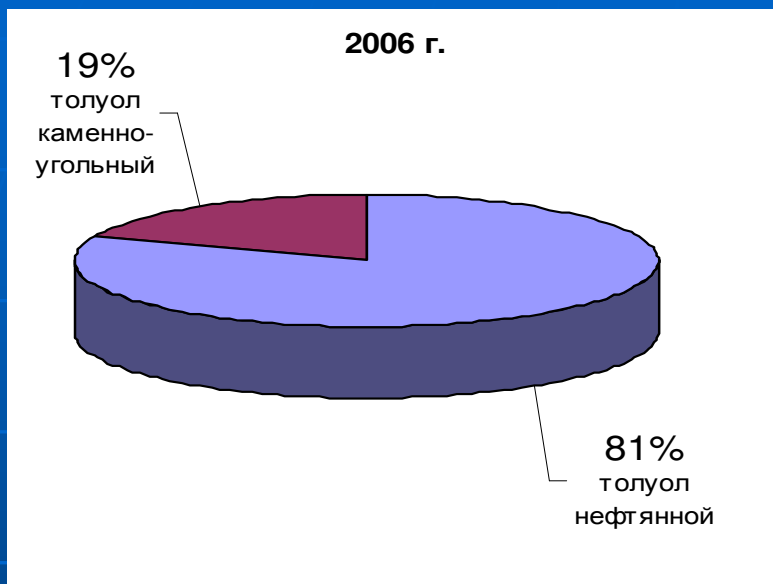
# Блок-схема выпускаемой продукции на основе толуола



# Баланс поставок толуола 2006г. и 9 месяцев 2007 г.

Производитель/поставщик толуола	Количество	
	2006 г.	2007 г. (9 месяцев)
«MOL Hungarian Oil and Gas Pls.»	1002,800	1994,100
«Polski Koncern Naftowy Orlen S.A.»	4953,787	986,120
<b>Итого:</b>	<b>5956,587</b>	<b>2980,220</b>
ЗАО «Укртатнафта» г. Кременчуг	2902,350	4223,100
ОАО «Ясиновский коксохимический завод» г. Макеевка	1400,80	860,60
<b>Итого:</b>	<b>4303,150</b>	<b>5078,550</b>

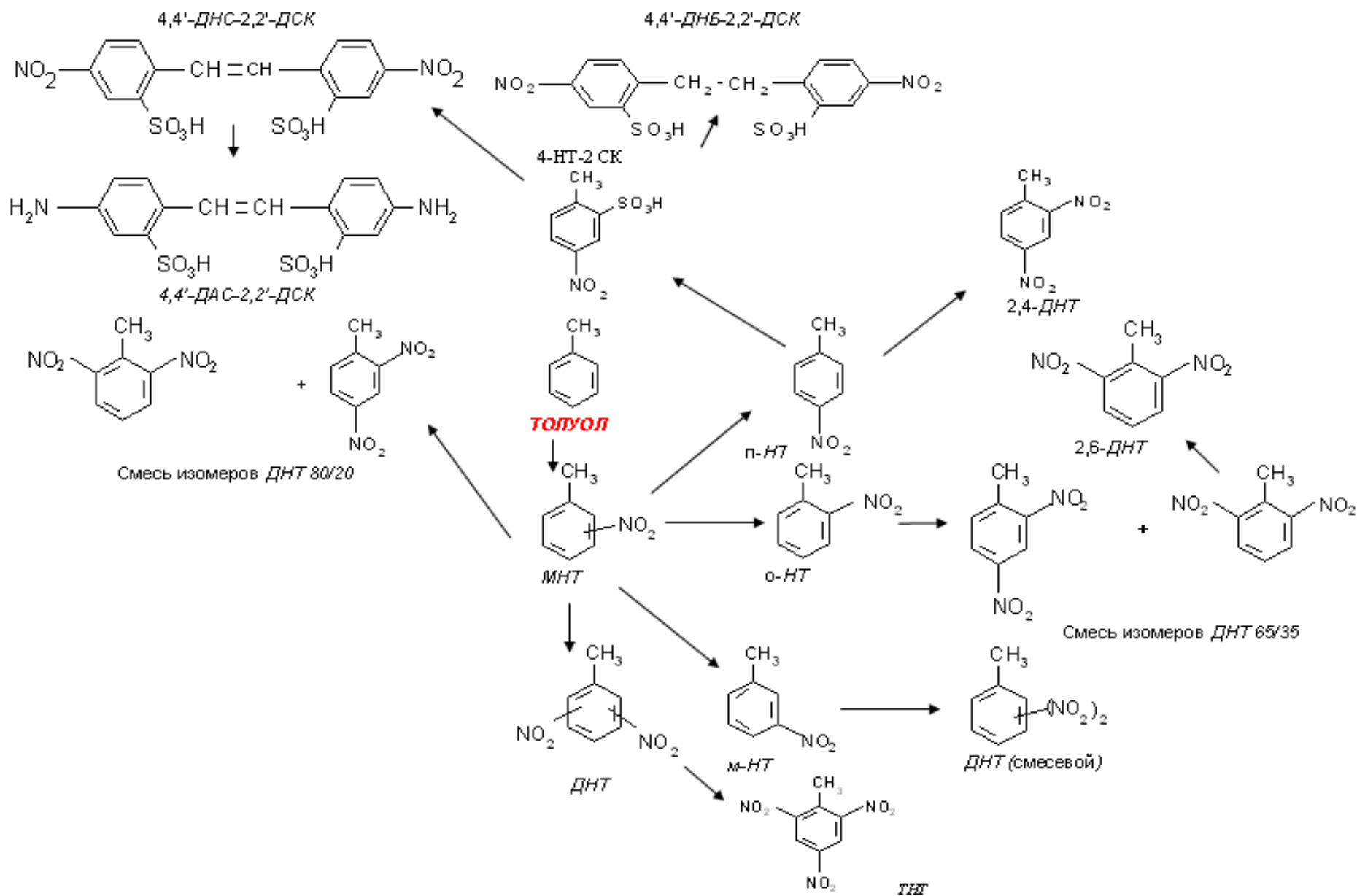
# Структура поставок толуола



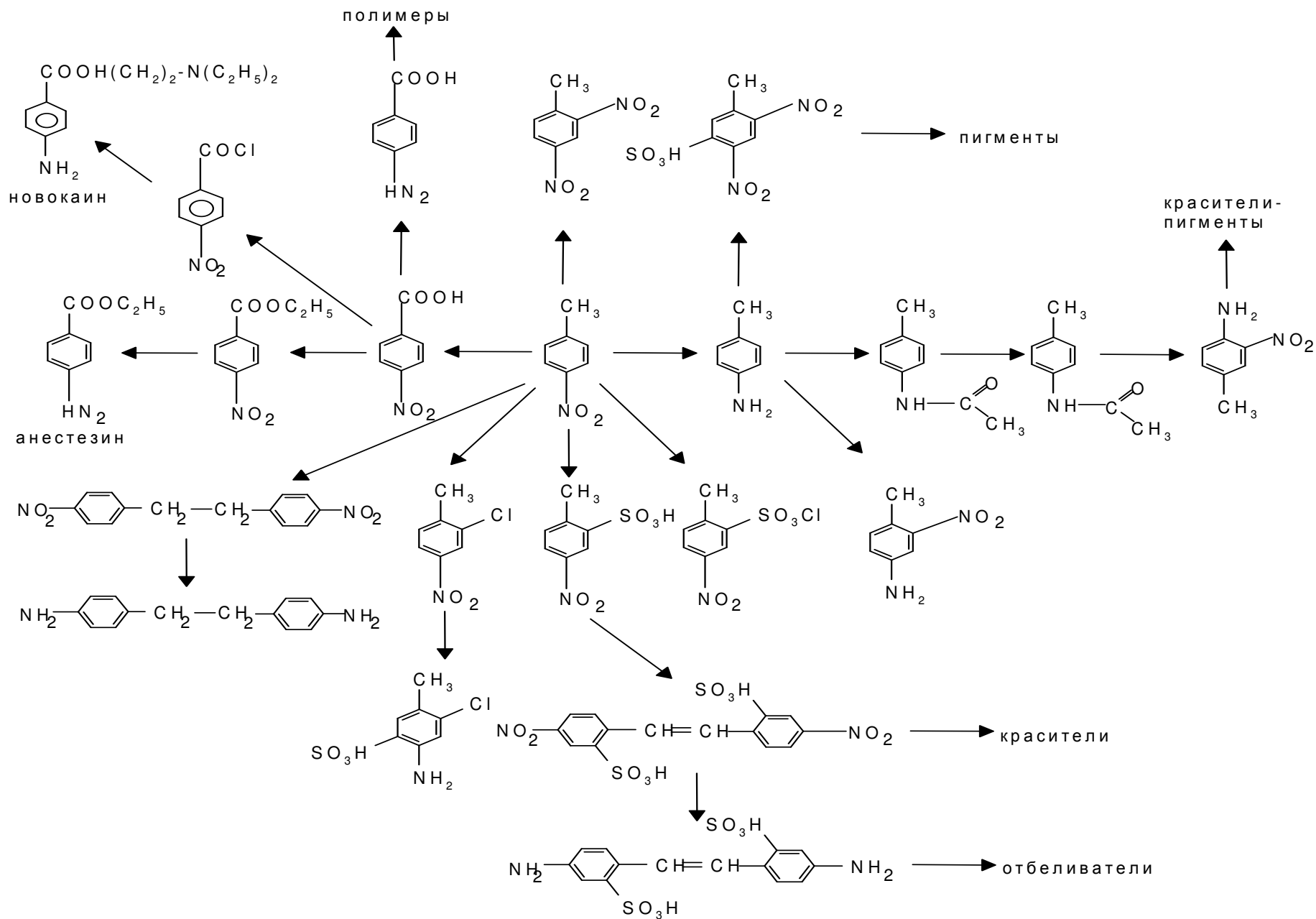
# Основные показатели качества ДНТ 80/20 производства РКХЗ «Заря» и компании БАСФ

N п /п	Наименование показателя	Значение показателя ДНТ 80/20 РКХЗ «Заря»	Значение показателя ДНТ 80/20 компании «БАСФ»
1.	Соотношение изомеров 2,4 и 2,6ДНТ	80 ±1/ 20±1	80±1/ 20±1
2	Сумма изомеров 2,3- и 3,4-ДНТ	-	макс. 4 %
3.	Сумма изомеров 2,5- и 3,5- ДНТ	-	макс. 1 %
4.	Сумма изомеров 2,3-, 3,4-и 2,5-ДНТ	макс. 1,5 %	-
5.	Содержание моонитротолуола	макс. 0,1 %	макс.0,1%
6.	Содержание тринитротолуола	макс. 0,1 %	макс. 0,05%
7.	Содержание нитрокрезолов	макс.50 ppm	макс. 50 ppm
8.	Кислотность	макс. 40 ppm	макс. 40 ppm
9.	Щелочность	макс. 40 ppm	макс. 40 ppm
10.	Содержание влаги	макс. 0,5 %	макс. 1 %
11.	Температура затвердевания высушенного продукта	57 – 59°C	55 – 57°C
12.	Массовая доля основного вещества	Мин. 98,3 %	-

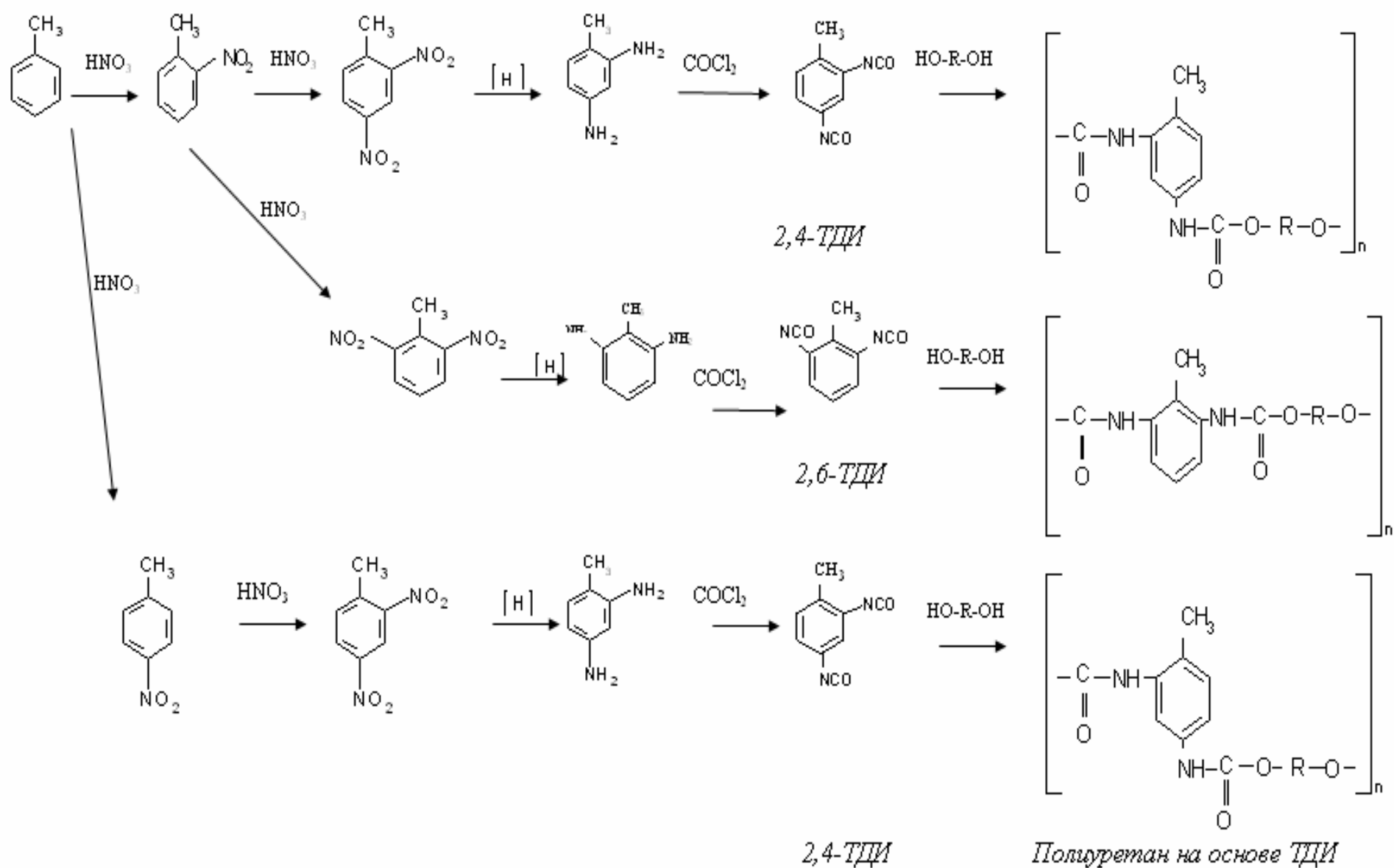
# АРОМАТИЧЕСКИЕ НИТРОСОЕДИНЕНИЯ НА ОСНОВЕ ТОЛУОЛА



# ПЕРСПЕКТИВНЫЕ СИНТЕЗЫ АРОМАТИЧЕСКИХ НИТРОСОЕДИНЕНИЙ



# СХЕМА ПОЛУЧЕНИЯ ТОЛУИЛЕНДИИЗОЦИАНАТА





## Принципиальная схема получения ароматических нитросоединений на основе бензола

