



Обзор и перспективы развития рынка

химикатов-добавок в России

ООО «НТЦ «НИИШП»

МОСКВА ФЕВРАЛЬ 2006

АССОРТИМЕНТ ХИМИКАТОВ - ДОБАВОК, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ШИННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

▮ **ВУЛКАНИЗУЮЩИЕ АГЕНТЫ**

▮ **УСКОРИТЕЛИ ВУЛКАНИЗАЦИИ**

▮ **ЗАМЕДЛИТЕЛИ ПОДВУЛКАНИЗАЦИИ**

▮ **АКТИВАТОРЫ**

▮ **ПРОТИВОСТАРИТЕЛИ И АНТИОЗОНАНТЫ**

▮ **МОДИФИКАТОРЫ И ПРОМОТОРЫ АДГЕЗИИ**

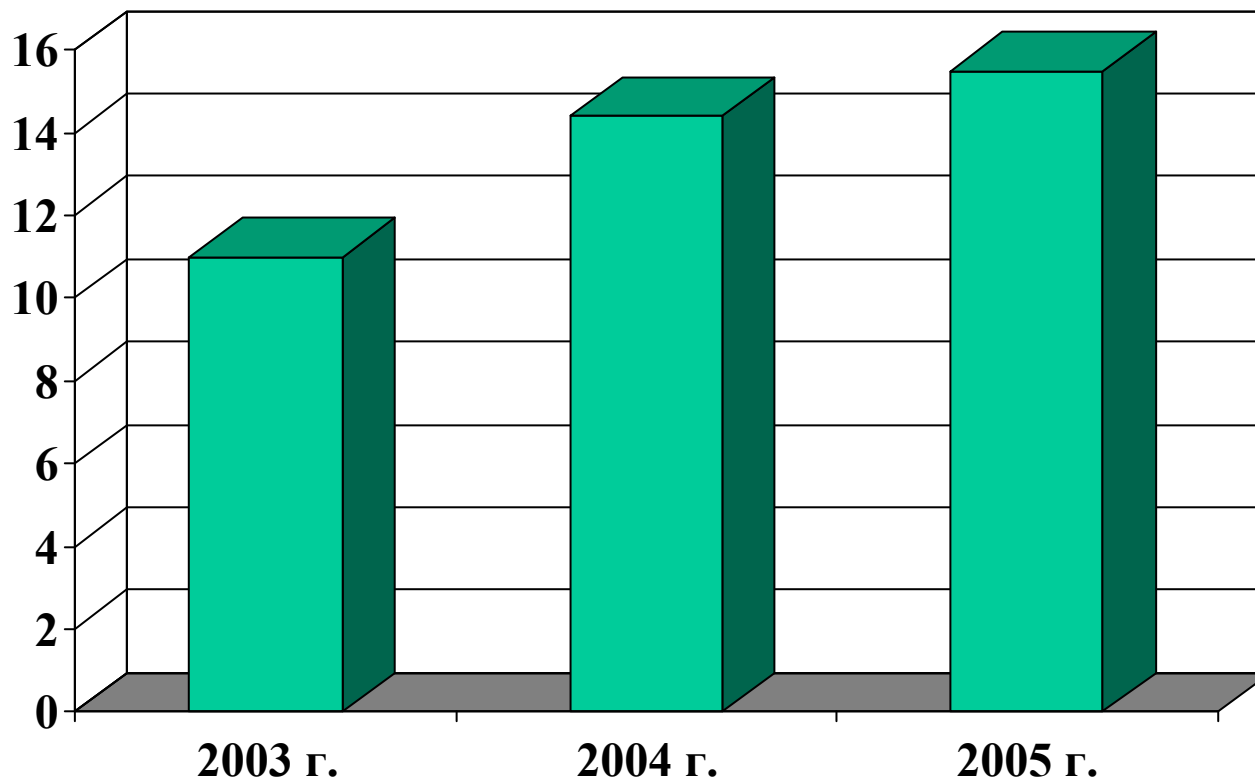
Основные производители химикатов-добавок

Наименование химиката	Производитель	Марка химиката
CBS	ОАО «Азот» (г.Кемерово,Россия) ф.Флексис (Бельгия) ф.Истрахем (Словакия) Китай	Сульфенамид Ц Santocure CBS Selflex CBS CBS
MBS	ОАО «Волжский оргсинтез» (г. Волжский, Россия)	Сульфенамид М
IPPD	ОАО «Азот» (г.Кемерово,Россия) ф.Флексис (Бельгия) ф.Дусло (Словакия) Китай	Диафен ФП Santoflex IPPD Dusantox IPPD
6PPD	Ф. Флексис (Бельгия) Ф. Ланксесс (Германия)	Santoflex 13 40-20 NA
TMQ	ОАО «Химпром» (г.Новочебоксарск, Россия)	Ацетонанил Р
СТФ	Ф.Флексис (Бельгия) Ф. Дусло (Словакия)	Santogard PVI Duslin
СЕРА ПОЛИМЕРНАЯ	Ф. Флексис (Бельгия)	Кристекс ОТЗЗ
Оксид цинка	ЗАО «Эмпилс» (г.Ростов, Россия)	БЦО М

Ориентировочные объемы выпуска отечественных химикатов-добавок в России в 2005 г.

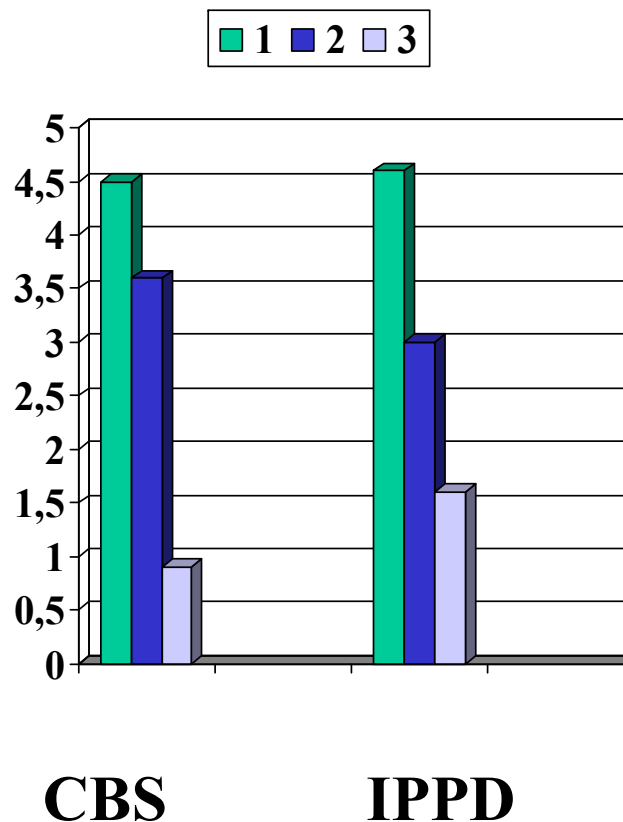
Наименование химиката	Мощность, тн	Объем выпуска, тн
Сульфенамид Ц (КОАО «Азот»)	5700	4700
Сульфенамид М (ОАО «ВЗОС»)	3000	2000
Диафен ФП (КОАО «Азот»)	4000	4000
Ацетонанил Н (ОАО «Химпром»)	15000	15000
Оксид цинка (ЗАО «Эмпилс»)	15500	15500

Объемы выпуска оксида цинка БЦО М на ОАО «Эмпилс»



Объем потребления отечественных и импортных ускорителей и стабилизаторов в российской резиновой промышленности (тыс.тн) в 2005 г.

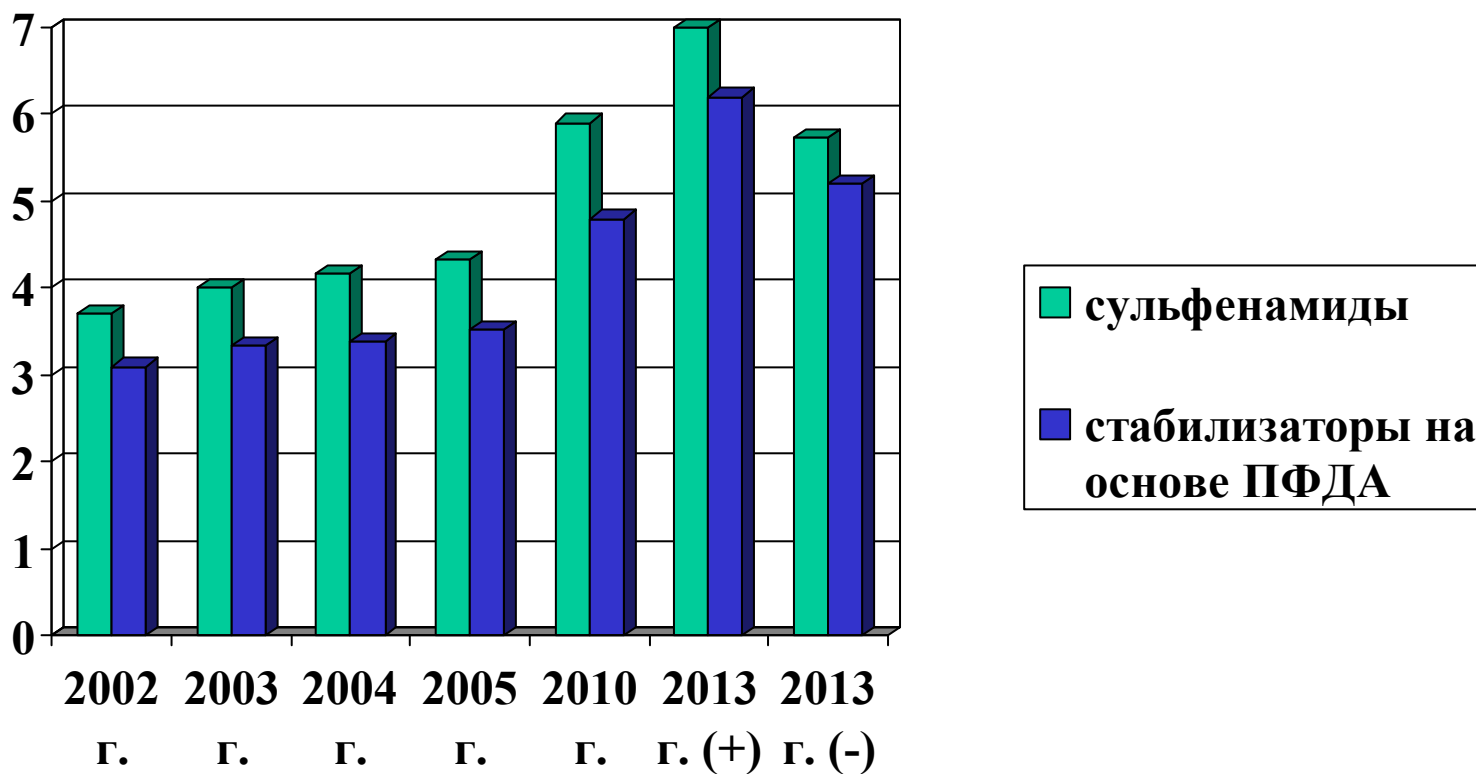
- 1- общий объем потребления;
- 2 - объем потребления отечественного химиката;
- 3 - объем потребления импортного химиката



Сопоставление качества сульфенамидов Ц и М отечественного и импортного производства

Наименование показателя	MBS		CBS	
	Сульфен амид М	Ф.Байер	Сульфен амид Ц	Ф. Байер
Внешний вид	чешуйки	Микро- гранулы	Цилиндр. гранулы	Микро- гранулы
Массовая доля основного вещества,%, н/м	-	95,0	-	95,0
Массовая доля свободных аминов,%, н/б	-	0,4	-	0,4
Температура плавления, °С, начало, н/м окончание, н/б	80,0 -	82,0 88,0	96,0 -	98,0 107,0
Массовая доля золы,%, н/б	0,5	0,3	0,3	0,3
Массовая доля летучих,%,н/б	0,5	0,4	0,5	0,3
Массовая доля нерастворимых в метаноле,%,н/б	2,0 в этаноле	0,8	0,75 в этаноле	0,5
Массовая доля масла,%	-	-	-	1,5±0,5

Динамика потребности основных химикатов-добавок в шинной промышленности России (тыс.тн)



Прогноз обеспечения шинной промышленности России отечественными химикатами-добавками на 2010 г.

Наименование химиката	Потребность, тыс. тн	Обеспечение, %	
		Оптимистиче- ский прогноз	Пессимисти- ческий прогноз
Сера, всего, в т.ч.	18,5		
Сера молотая	16,4	<i>100</i>	<i>100</i>
Сера полимерная	2,1	<i>0</i>	<i>0</i>
Сульфенамидные ускорители, всего, в т.ч.	5,9		
Сульфенамид Т и Ц	4,3	<i>100</i>	<i>70</i>
Сульфенамид М и ДЦ	1,6	<i>100</i>	<i>90</i>
Стабилизаторы, всего, в т.ч.	10,8		
Диафен ФП	4,8	<i>100</i>	<i>58</i>
Ацетонанил Н	6,0	<i>100</i>	<i>100</i>
Замедлитель подвулканизации ЦТФ	0,4	<i>100</i>	<i>0</i>