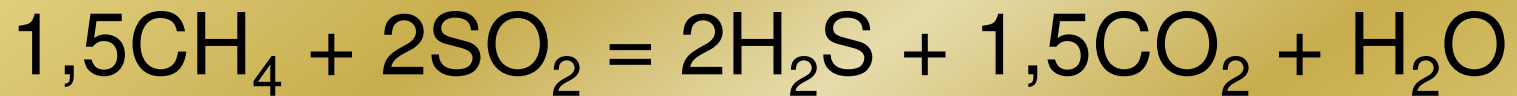
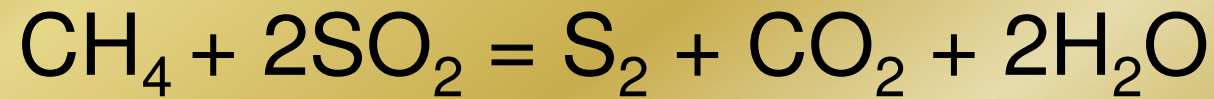


НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ СЕРЫ

**О.Г. Еремин, А.В. Тарасов
ФГУП «Институт «ГИНЦВЕТМЕТ»**

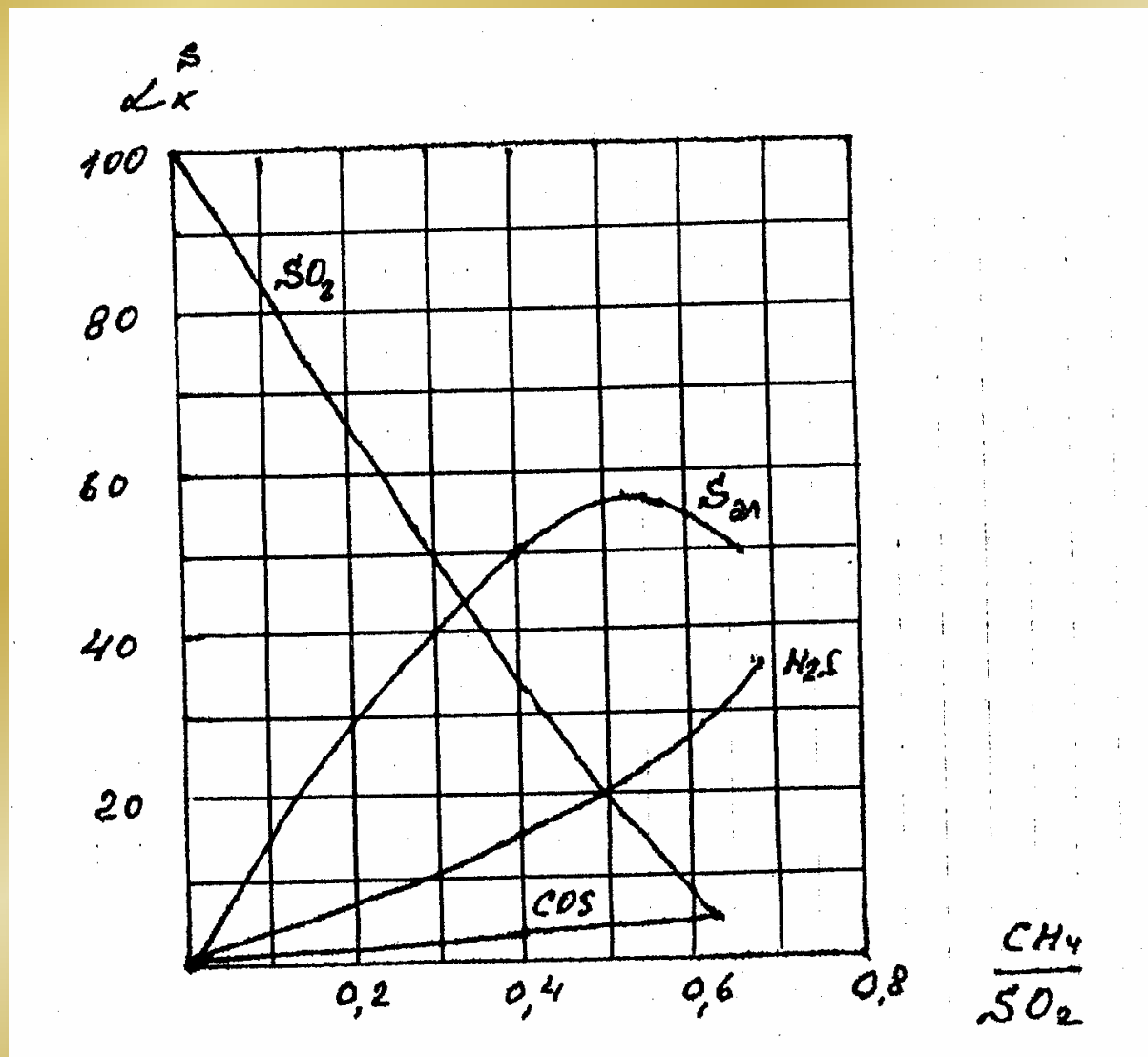


Распределение серы в продуктах реакции

α_K^S

от соотношения

$\frac{CH_4}{SO_2}$



$SO_2 - 15,7\%$; $O_2 - 14,4\%$; $W - 1100 \text{ час}^{-1}$

Технологическая схема получения элементарной серы на опытной установке РОЭМЗ

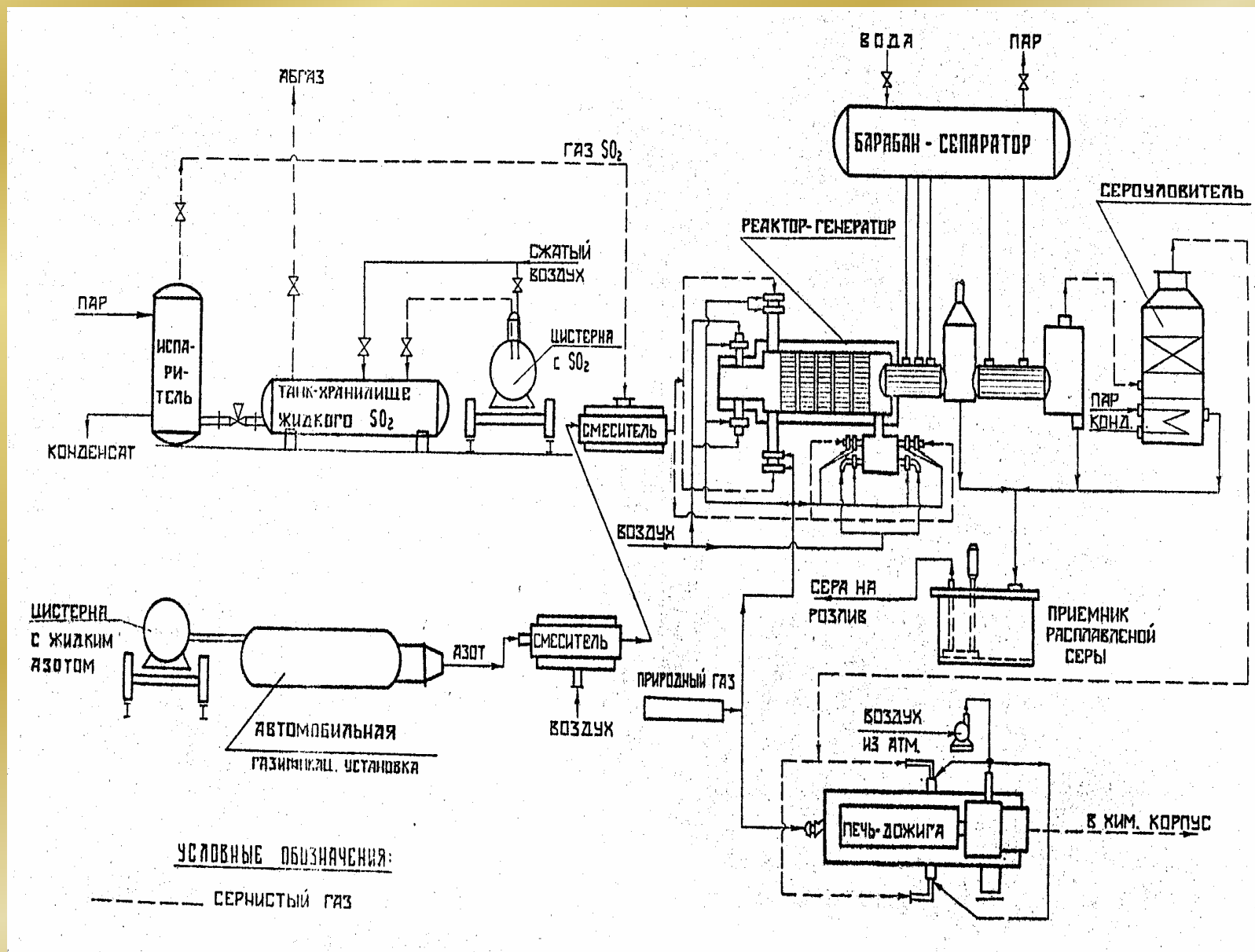


Схема управления процессом восстановления SO_2 природным газом с использованием технического кислорода

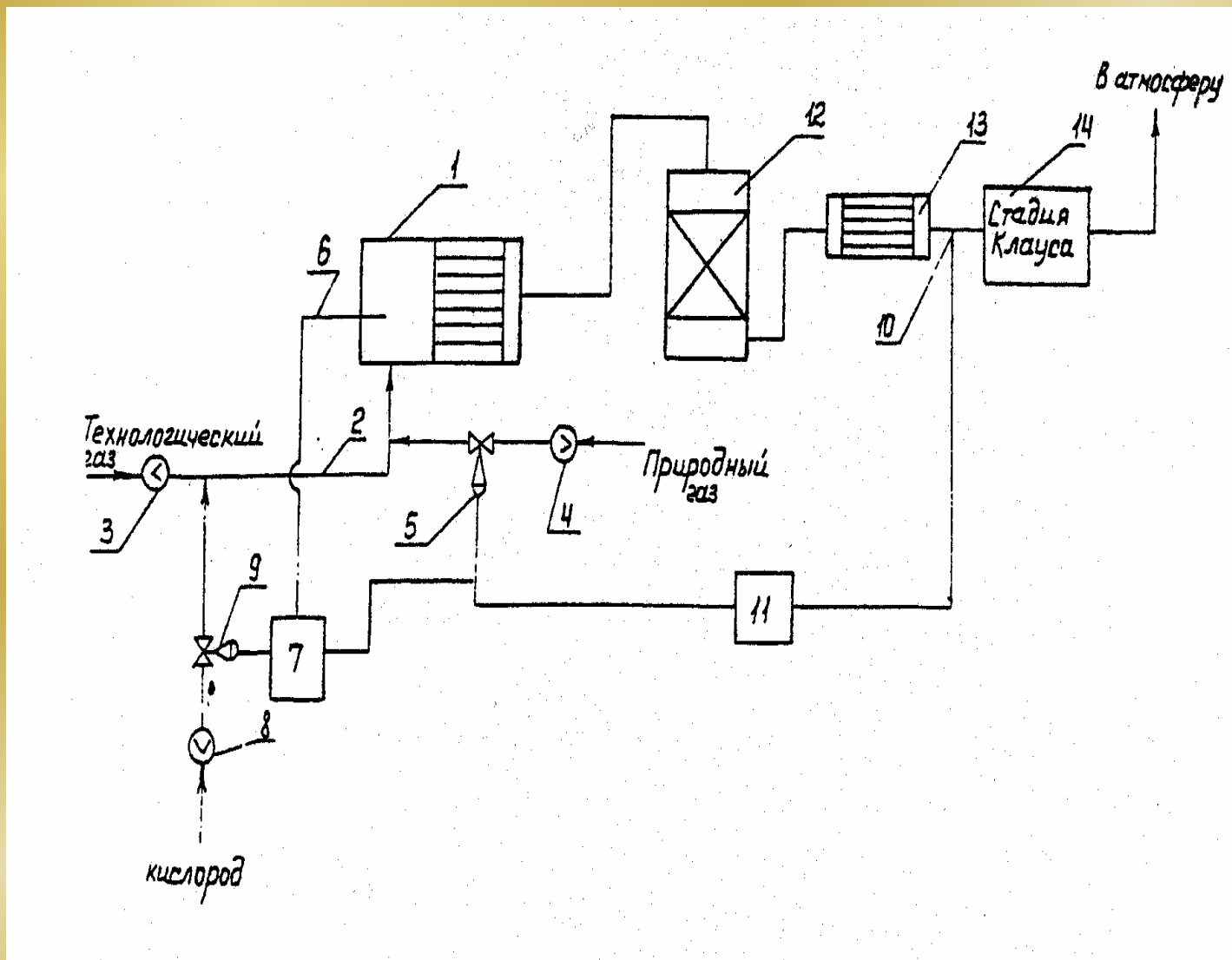
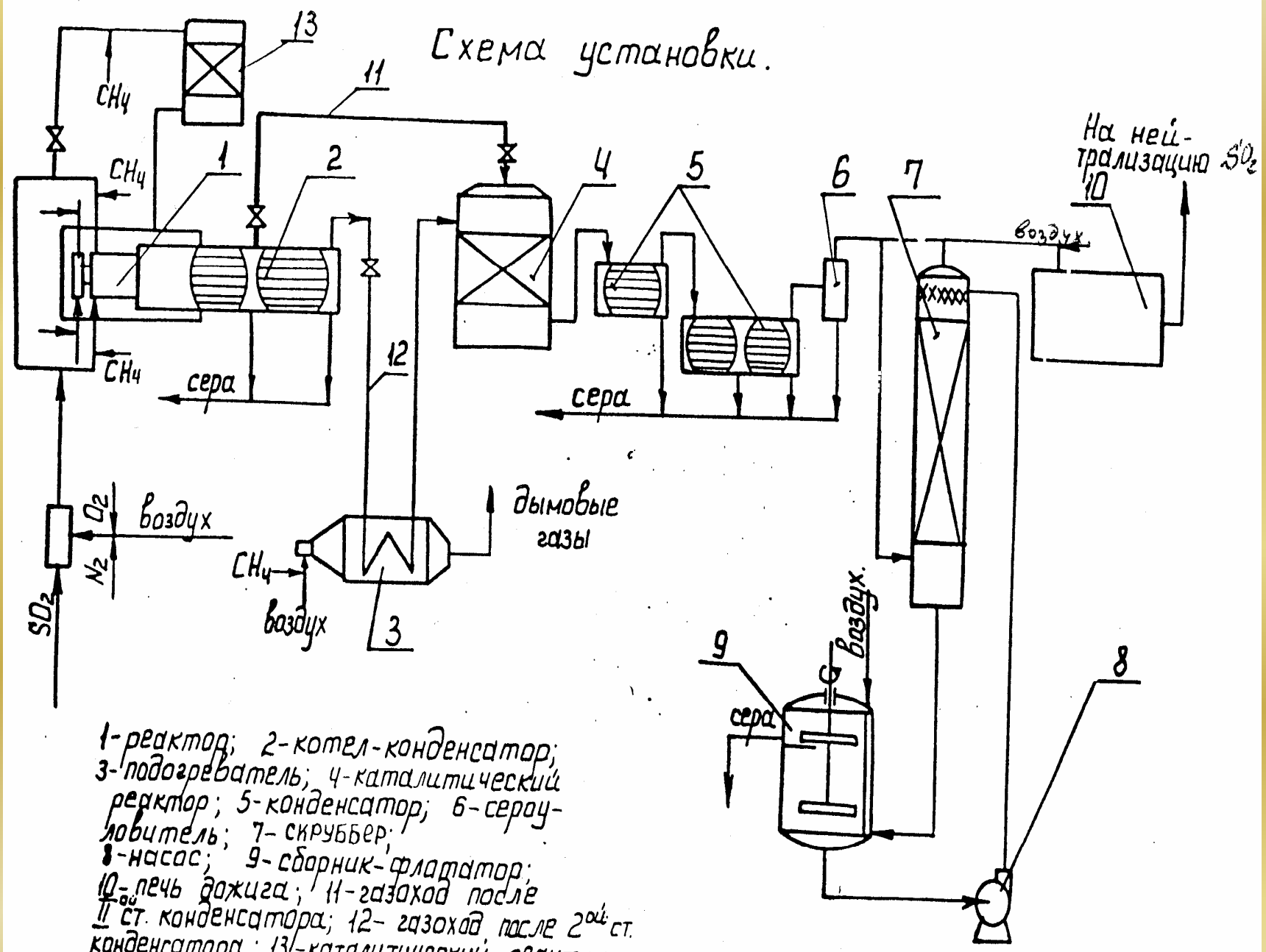
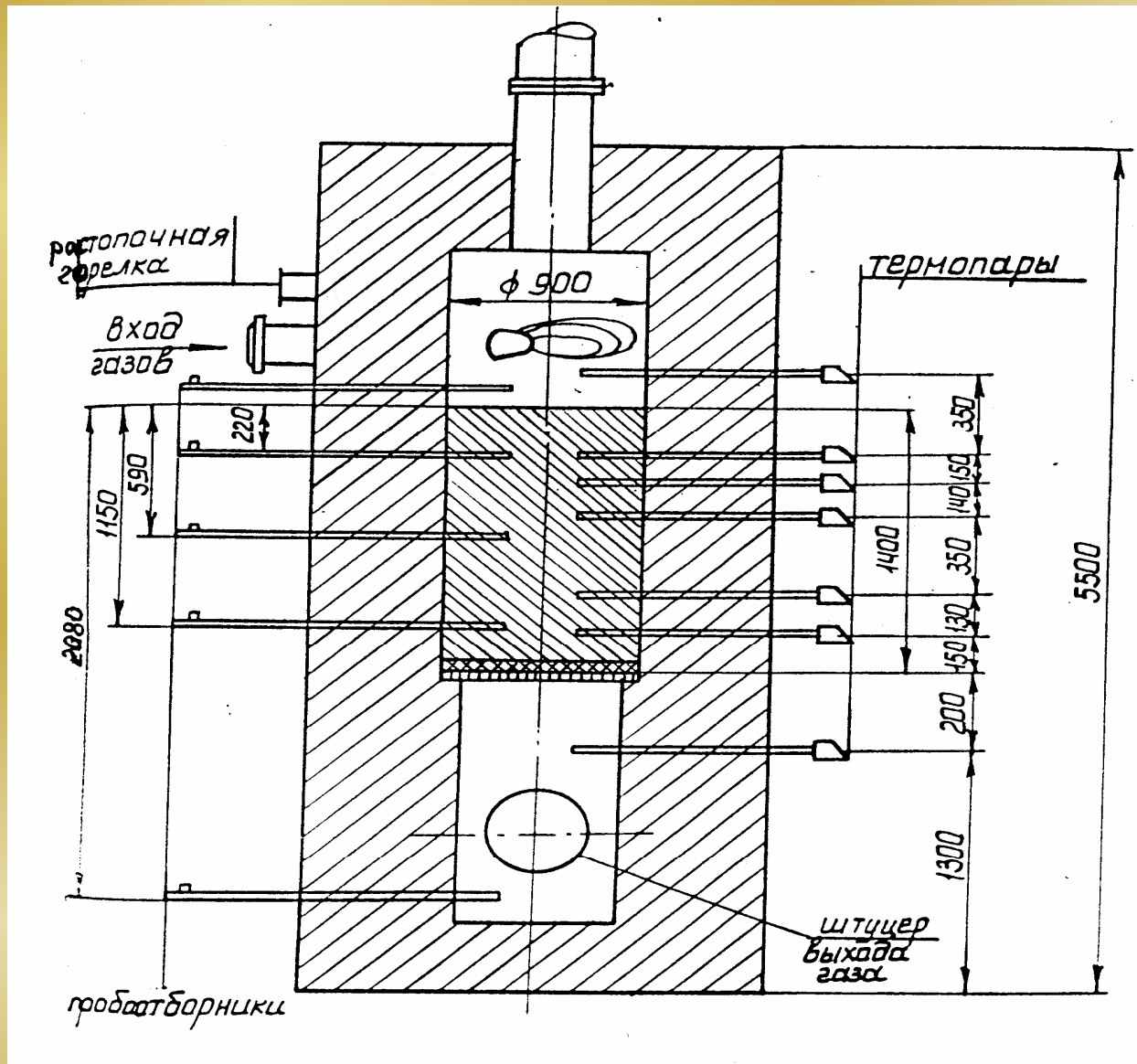


Схема установки.



- 1-реактор; 2-котел-конденсатор;
- 3-подогреватель; 4-каталитический реактор;
- 5-конденсатор; 6-сероуловитель; 7-скруббер;
- 8-насос; 9-сборник-флатор;
- 10-печь дожигания; 11-газоход после I ст. конденсатора;
- 12-газоход после 2ой ст. конденсатора; 13-каталитический реактор.

Схема каталитического реактора
(точки отбора проб и замера температуры по высоте слоя катализатора)



Изменение концентрации SO_2 , CH_4 и CO_2 по высоте слоя катализатора
(начальная концентрация SO_2 35,9%)

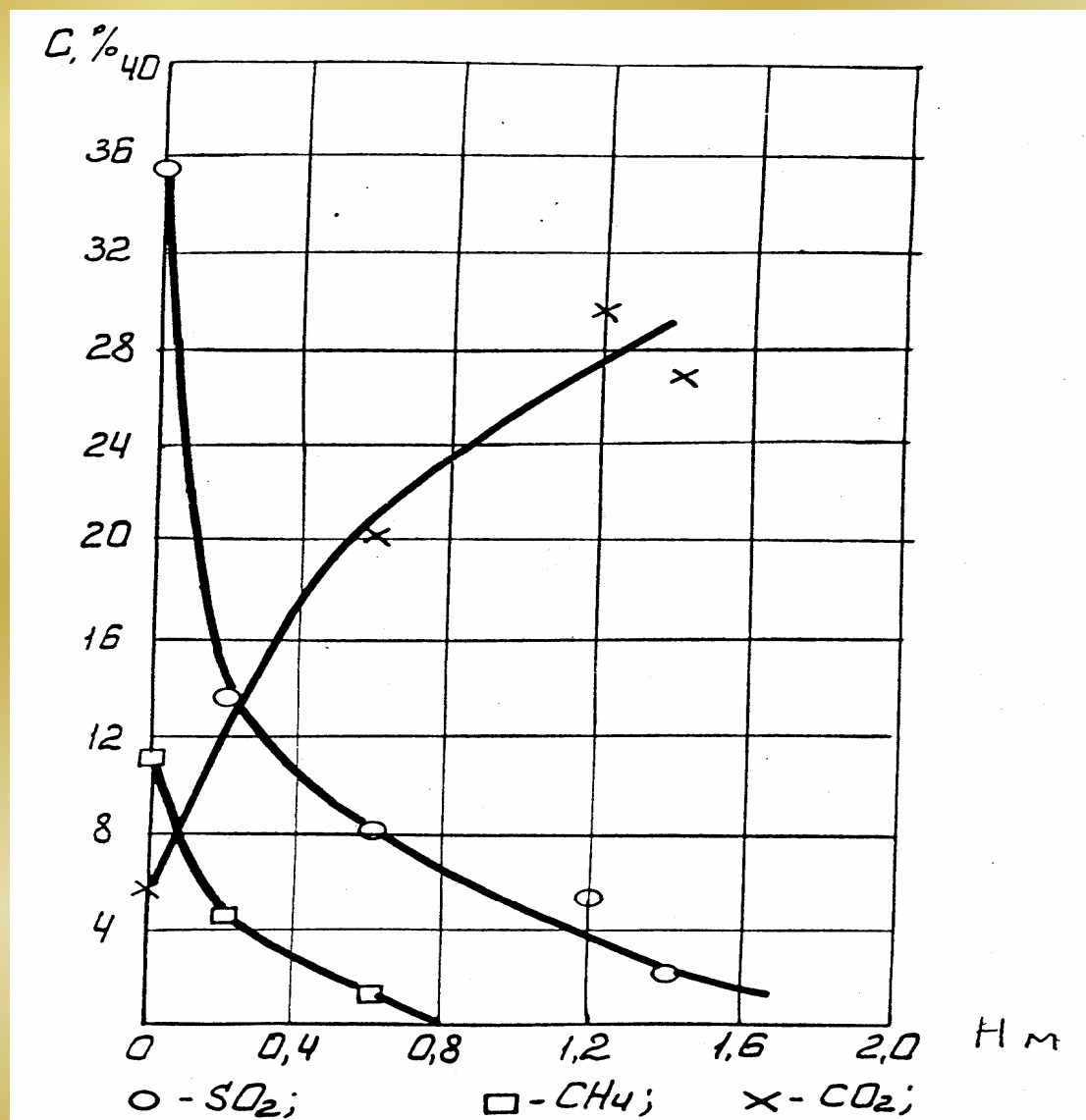
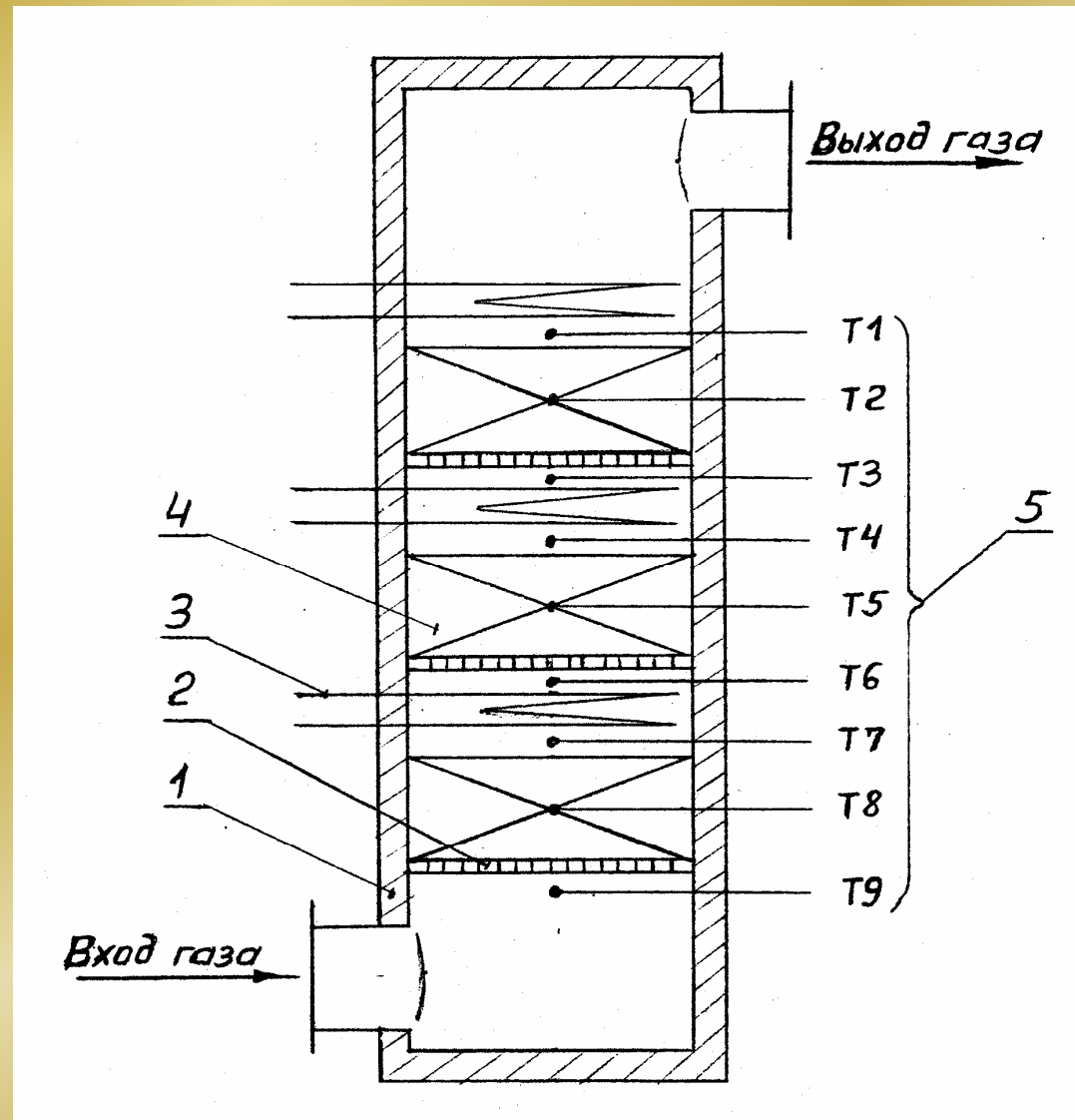


Схема каталитического реактора



1 – корпус футерованный; 2 – решетка каталитическая; 3 – теплообменник;
4 – катализатор; 5 – точки замера температуры