

Комплексные термостабилизаторы ПВХ

Торговая марка	Состав	Области применения
Вигостаб БКЦ	Пастообразный барий – кадмий – цинковый стабилизатор	Жесткие, полужесткие, мягкие ПВХ-композиции (пленки, профили, обивочные, подошвенные материалы и др.). Введение эпоксицианированного соевого масла повышает термостойкость ПВХ-композиций.
Вигостаб БЦ-42	Жидкий барий – цинковый – калиевый стабилизатор	Пластифицированные композиции и пластизоли на основе суспензионного ПВХ. Позволяет получать прозрачные изделия. Не обладает смазывающим эффектом, в ряде случаев при переработке требуется дополнительное введение смазок.
Вигостаб КЦ-24	Порошкообразный кальций цинковый стабилизатор	Жесткие и пластифицированные ПВХ-композиции (профили, трубы, обои, шланги, тара и др.).
Вигостаб КЦ-11	Жидкий кальций цинковый стабилизатор	Пластифицированные ПВХ-композиции и пластизоли (пластикаты, пленки, тара, шланги, обивочные материалы и др.). Позволяет получать прозрачные изделия.
Вигостаб С	Пастообразный свинецсодержащий стабилизатор.	Жесткие и пластифицированные ПВХ-композиции (облицовочные профили, непрозрачные пленки и др.).

Полиэтилен высокого давления

Стабилизатор	Светостойкость до разрушения, час.
Без стабилизатора	20-22
0,5% Бензона ОА	39-43
0,5% Полиацетама 81	41-44
1,0% Бензона ОА	58-64
1,0% Полиацетама 81	60-65

Полипропилен

Стабилизатор	Светостойкость до разрушения, час.
0,35 Тинувин 326	До промывки – 250 После промывки – 200
0,3% Тинувина 622	До промывки – 350 После промывки – 150
0,3% Полиацетама 81	До промывки – 350 После промывки – 250

Физико-химические свойства эпоксидных смол

Торговая марка (аналог)	Масс. доля эпоксигрупп п, %, не менее	Динамическая вязкость, Па · с	Назначение
Э-181	25	0,07 при 25°С	Смолы Э-181, ДЭГ-1, ТЭГ-1, ЭА используются: <ul style="list-style-type: none"> • в составе пропиточных, заливочных и герметизирующих эпоксидных составов, клеев, связующих для стеклопластиков. • в качестве активных разбавителей высоковязких и твердых эпоксидных смол с пластифицирующим эффектом.
ДЭГ-1, ТЭГ-1	25	0,07 при 25°С	
ЭА	33	0,35 при 25°С	
КДА	21,5	4,5 при 25°С	Смола КДА используется: <ul style="list-style-type: none"> • в составе электроизоляционных эпоксидных композиций, клеев, связующих для стеклопластиков.
ЭАФ (УП-610)	33,5	2,5 при 40°С	Смолы ЭАФ, ЭХД, УП-643, ЭР используются: <ul style="list-style-type: none"> • для эпоксидных материалов конструкционного назначения, отличающихся повышенной прочностью, термо- и теплостойкостью.
ЭХД	26	12,5 при 50°С	
Смола УП-643	22	90 при 50°С	
ЭР (УП-637)	33,5	-	
Э-05К	1,8 – 2,8	-	Смола Э-05К используется: <ul style="list-style-type: none"> • в составе клеевых эпоксидных компаундов, порошковых композиций и лаков для консервной промышленности.

Физико-химические свойства бромированных смол

Торговая марка (аналог)	Массовая доля эпоксигрупп, %	Температура размягчения °С	Содержание брома, %
ЭДБ-8	8 – 10	80	20-22
ЭТБ-куб	10,5 – 12,0	60	48-50
Смола УП-631	11,0	65	48-50
ЭТБУ (УП-631У)	12,3	-	48-50
ЭТБК (ФΟΥ-8)	12,6	110 (плавления)	48-50

Физико-химические свойства олигомерных соединений

Торговая марка	Молекулярная масса	Вязкость	Назначение
Дианласт	$(35 \pm 5) \cdot 10^3$	2,0-3,5 Па · с (динамическая при 25°С 30% раствора в циклогексане)	Обеспечивают повышение прочностных и эластичных характеристик эпоксидных материалов.
Полисульфон ПСК-1	$3 \cdot 10^4$	38-50 см ³ /г (число вязкости)	

Физико-химические свойства отвердителей эпоксидных смол

Торговая марка (аналог)	Температура отверждения, °С	Выпускная форма	Назначение
Алкофен МА (УП-606/2, ДМП-30)	Комнатная температура	Жидкость	Отвердитель холодного отверждения
Отвердитель 9	120 (1,5-2 час.)	Аморфный порошок.	Отвердитель горячего отверждения. Оба отвердителя также используются для ускорения процесса отверждения эпоксисмол кислотами, ангидридами, аминами, формальдегидными смолами.
Смесь изомеров диамино-дифенилметана	60 - 120	Плав или чешуйки	Отвердители средней активности – Смесь изомеров, Бензам АБА, Полиамин Х. Отвердители пониженной активности – ДХАБА, Отвердитель ОС-1. Позволяют получать материалы с высокими диэлектрическими, тепло-физическими показателями, химической стойкостью и водостойкостью.
ДХАБА	100 - 120	Высоковязкая жидкость.	
Бензам АБА	80 - 100	Высоковязкая жидкость.	
Отвердитель ОС-1 (Бензам АБА + ДХАБА)	80 -100	Высоковязкая жидкость.	
Полиамин Х	100 - 120	Высоковязкая жидкость	
Отвердитель АПС – 94 (УП-607)	150	Аморфная масса или чешуйки.	
Отвердитель 2 (СГ-2)	180	Плав.	

Ассортимент концентратов для пластмасс

Наименование	Назначение. Особенности применения
<p>Суперконцентраты пигментов</p>	<p>Окрашивают полиолефины, ПВХ-композиции и др. полимеры, используемые для изготовления изделий технического и бытового назначения, в том числе контактирующих с пищевыми продуктами и для изготовления детских игрушек.</p> <p>Цвет - вся гамма основных цветов спектра.</p> <p>Представляют собой грануляты или порошки полимера, содержащие технологические добавки, улучшающие диспергирование красителя и переработку полимера.</p>
<p>Концентрат светостабилизирующий.</p>	<p>Защищает изделия на основе полиолефинов от фотоокислительной деструкции (пленок, волокон, литевых изделий).</p> <p>Включает в свой состав светостабилизаторы с разным механизмом действия, антиоксиданты, стабилизаторы переработки, диспергаторы и др. добавки.</p> <p>Сохраняет декоративные характеристики изделий. Увеличивает срок службы полиолефиновых пленок для теплиц до трех сезонов.</p>
<p>Концентрат для изготовления пленочных изделий.</p>	<p>Окрашивает полиолефины и изделия на их основе в белый цвет.</p> <p>Снижает статическое трение между поверхностями пленок, в том числе упаковочных для молочных и пищевых продуктов.</p>
<p>Концентрат скользящей добавки</p>	<p>Снижает статическое трение между поверхностями пленок. Облегчает съем литевых изделий с форм и придание им блеска</p>
<p>Концентрат антистатический</p>	<p>Снижает статическое электричество, как на поверхности, так и по толщине изделий из полимеров.</p>