



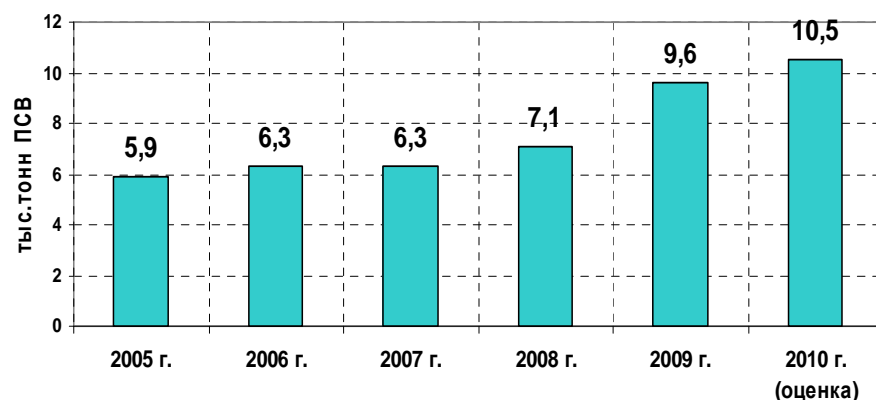
Состояние и перспективы развития производства вспенивающегося полистирола и АБС-пластиков в ОАО «СИБУР Холдинг»

**Докладчик: Култыгина Наталья
Главный специалист
Дирекции ПиОС ООО «СИБУР»**

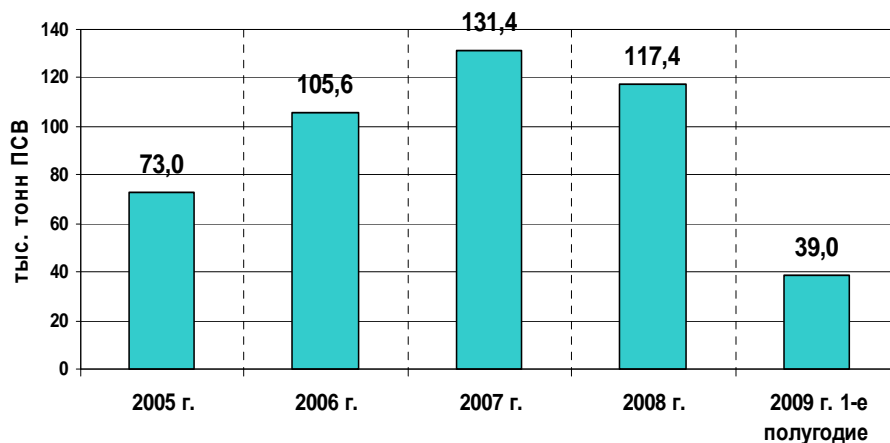
Динамика производства вспенивающегося полистирола в ОАО «СИБУР Холдинг»



Производство ПСВ в ОАО "Пластик"



Потребление в РФ



- В 2008 г. в ОАО «Пластик» (г. Узловая) увеличена мощность производства ПСВ с 6000 до 9000 т/год за счет модернизации узла полимеризации:

- установлены два дополнительных реактора (V по 12 м³)
- изменена система инициирования
- сокращен цикл полимеризации (с 24 до 20 часов)

- В 2009 г. предприятия, перерабатывающие ПСВ, снижают объемы производства своей продукции по причине сужения потребительских рынков

Начавшийся осенью 2008 г. кризис в строительстве стал причиной снижения спроса на рынке ПСВ, так как до 90% всех объемов потребления ПСВ приходится на строительство. Вероятно, восстановления строительного сегмента в России до конца 2009 года не произойдет, стоит ожидать снижения объемов строительства по сравнению с 2008 годом на 20%

- Российские предприятия-производители ПСВ не в состоянии удовлетворить спрос рынка в полном объеме даже в условиях низкой потребительской активности. Поэтому импорт в общей емкости рынка ПСВ все еще превышает долю российской продукции

- ПСВ остается востребованным продуктом на рынке

- С 2011 г. производственные мощности ПСВ ОАО «СИБУР Холдинг» составят 60 тыс. т/год за счет организации в ПФО нового производства ПСВ, соответствующего международным технологическим стандартам

	2005 г.	2006 г.	2007 г.	2008 г.	2009 г. 1-е пол-е
Доля ПСВ, производимого ОАО "Пластик", в потреблении РФ, %	6,9	5,2	4,9	6,1	9,5

Строительство производства ПСВ в ЗАО «Сибур-Химпром» позволит ОАО «СИБУР Холдинг» занять лидирующую позицию в России по производству данного продукта



Проект: Строительство новой установки по производству вспенивающегося полистирола мощностью 100 тыс.т/год

Целевые мощности:

1-я очередь 50 тыс.т/год – 4 кв.2010г

2-я очередь 50 тыс.т/год – 2012 г

Площадка проекта: ЗАО «Сибур-Химпром» (г. Пермь)

Технология компании Sunpor Technology AS (Норвегия)

Производство осуществляется методом суспензионной полимеризации

Номенклатура продукции

- ПСВ SE самозатухающий (для производства тепло- и звукоизоляционных плит, фасонных изделий для стройиндустрии и упаковки промышленного назначения)
- ПСВ STD общего назначения (для производства тепло- и звукоизоляционных плит, комплектующие автомобилей, плавучие изделия, декоративные изделия, элементы упаковки промышленного и пищевого назначения)
- ПСВ LP-STD , LP-SE с пониженным содержанием пентана (по спец.требованиям потребителя)

СИБУР будет конкурировать на экспортном рынке с другими производителями РФ (НКНХ, СНОС)

Конкурентоспособность по цене и качеству благодаря:

- низким расходам на сырье
 - новейшей технологии
 - высокому качеству и потребительским характеристикам
- СИБУР конкурентоспособен на рынке Украины и Белоруссии по сравнению с поставщиками из Ю.Кореи, имея экономию по затратам на логистику



- Гарантированное сырьевое обеспечение
- Завершенная технологическая цепочка в ЗАО «Сибур-Химпром»: сжиженные углеводородные газы– этилен – этилбензол – стирол – вспенивающийся полистирол
- Предприятие станет крупнейшим в России производителем ПСВ
- Качество продукции будет аналогичным качеству лучших европейских продуктов, производимых в настоящее время на предприятиях Sunpor Kunststoff GmbH (Австрия)
- Современная эффективная технология Sunpor Technology AS относится к ведущим технологиям производства ПСВ во всем мире, позволяет регулировать выход марок ПСВ, пользующихся наибольшим спросом у потребителей
- При проектировании и строительстве учтены и обеспечены все современные требования к экологическим характеристикам производства

Марочный ассортимент ПСВ, планируемый к выпуску в ЗАО «Сибур-Химпром»



НП-О / LP-STD

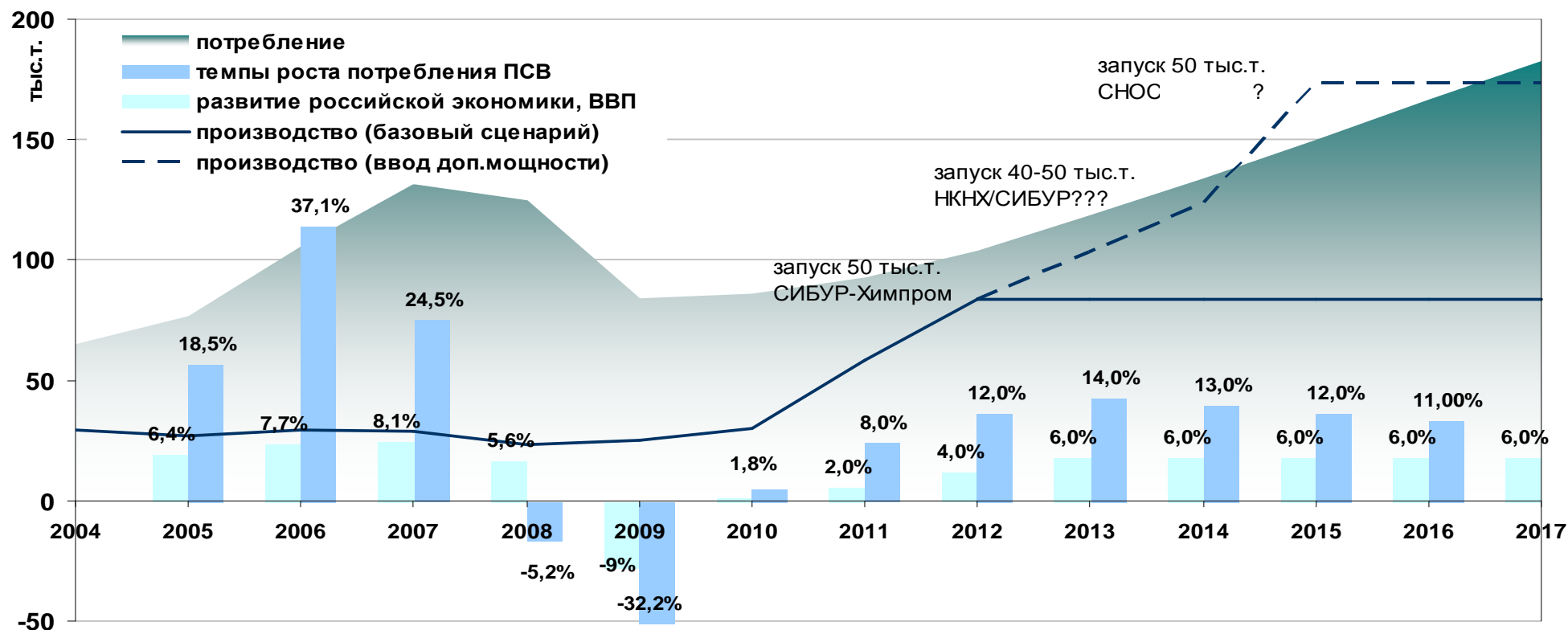
НП-С / LP-SE

№ п/п	Х а р а к т е р и с т и к и	О / STD Сорта общего назначения					С / SE Самозатухающие сорта					Сорта общего назначения с низким содержанием					Самозатухающие сорта с низким содержанием				
		500	400	300	200	100	501	401/402	301	201	101	550	450	350	250	150	551	451	351	251	151
1	Размер длина, мм	0,3-0,7	0,7-1,0	1,0-1,6	1,6-2,2	2,2-4,0	0,3-0,7	0,7-1,0	1,0-1,6	1,6-2,2	2,2-4,0	0,3-0,7	0,7-1,0	1,0-1,6	1,6-2,2	2,2-4,0	0,3-0,7	0,7-1,0	1,0-1,6	1,6-2,2	2,2-4,0
2	Плотности, Массовая	18-30	15-30	15-30	9-15	8-14	22-40	15-25/ 20-40	14-20	8-14	8-14	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50	30-50
3	Доля порообразов	5,5-6,5	5,5-6,5	5,5-6,5	5,5-6,5	5,5-6,5	5,5-6,5	5,5-6,5	5,5-6,5	5,5-6,5	5,5-6,5	3,8-4,5	3,8-4,5	3,8-4,5	3,8-4,5	3,8-4,5	3,8-4,5	3,8-4,5	3,8-4,5	3,8-4,5	3,8-4,5
4	Доля влаги, % Массовая	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
5	Доля остаточных мономеров, %	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
6	Не более продлесть (не более 30 кг/м ³) прочности	-	-	-	-	-	B1 (DIN 4102)	B1 (DIN 4102)	B1 (DIN 4102)	B1 (DIN 4102)	B1 (DIN 4102)	-	-	-	-	-	B1 (DIN 4102)	B1 (DIN 4102)	B1 (DIN 4102)	B1 (DIN 4102)	B1 (DIN 4102)
7	при статическом Ире д б я МПа, не м р н в н (ц р ш)	-	0,1	0,1	0,1	-	-	0,1	0,1	0,1	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	при плотности 15 кг/м ³)ическом Ире д б я МПа, не м р н в н (ц р ш)	0,17	0,17	-	-	-	-	0,17	0,17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	при плотности 20 кг/м ³)ическом Ире д б я МПа, не м р н в н (ц р ш)	0,23	0,23	-	-	-	0,23	0,23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	при плотности 25 кг/м ³)ическом Ире д б я МПа, не м р н в н (ц р ш)	0,31	0,31	-	-	-	0,31	0,31	-	-	-	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31
11	при плотности 30 кг/м ³)ическом изгибе МПа, не менее (при плотности 35 кг/м ³)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41	0,41

Прогноз российского рынка ПСВ



По прогнозам ведущих мировых финансовых институтов, российская экономика в 2009 г. снизится на 7-8 %, после чего ожидается ее стабилизация и медленное восстановление. Серьезное снижение объемов производства зафиксировано в строительном секторе, где используется наибольшая доля ПСВ. По итогам 1-го плгд. 2009 г. расчетное потребление ПСВ в России снизилось на 39% по сравнению с 2008 г.



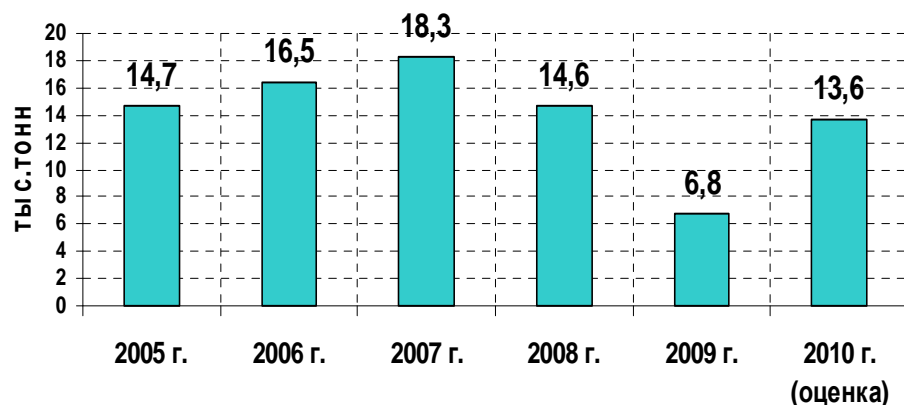
Восстановление рынка ПСВ до докризисных уровней потребления ожидается через 5 лет

Даже в случае запуска второй линии СИБУР или НКНХ в 2012-2013 гг. рынок останется дефицитным

Динамика производства АБС-пластика в ОАО «СИБУР Холдинг»

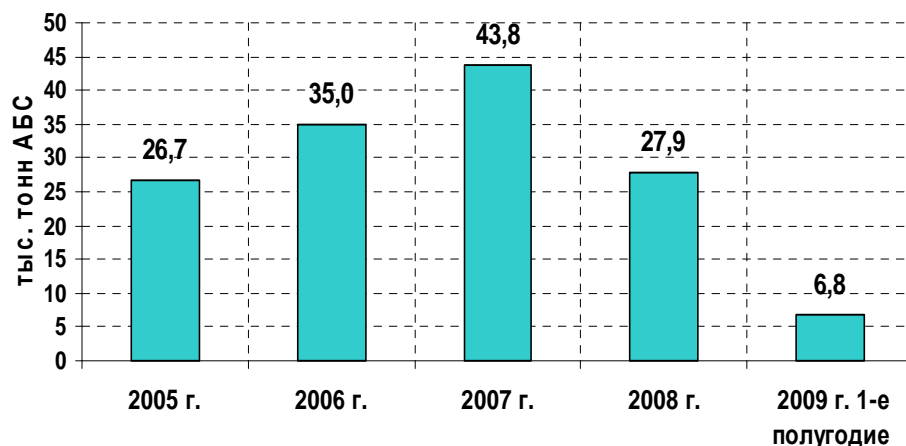


Производство АБС в ОАО «Пластик»



АБС	2005 г.	2006 г.	2007 г.	2008 г.	2009 г. 1-е пол-е
Экспорт	0,4	0,4	0,53	0,2	0,01
Импорт	14	22	26,3	27,9	6,8
Доля АБС ОАО «Пластик» на рынке РФ, %	47,7	37,2	39,9	30,8	28,6
Доля экспорта АБС ОАО «Пластик» на рынке РФ, %	1,5	1,1	1,2	0,5	0,1

Потребление в РФ



- Текущая структура марочного ассортимента в значительной степени удовлетворяет производителей автокомплектующих, при этом представленность в сегменте «Белая бытовая техника» практически равна нулю
- Спад в основных потребляющих АБС областях: автомобилестроении и производстве бытовой техники спровоцировал снижение объемов производства АБС у ОАО «Пластик»
- Основные направления для СИБУРА – развитие специальных марок и развитие собственной переработки АБС

Планы развития производства АБС-пластиков в ОАО «Пластик» г. Узловая



Проект: Строительство нового производства АБС-пластиков мощностью 50 тыс.т/год

Ввод в эксплуатацию 2013 г

Площадка проекта: ОАО «Пластик» (г. Узловая)

- наличие необходимой производственной и транспортной инфраструктуры
- наличие необходимых площадей для размещения нового производства
- наличие квалифицированных инженерно-технических кадров
- обеспеченность сырьем, энергоресурсами

Технология позволит получать широкий марочный ассортимент АБС-пластиков с различными свойствами, не перенастраивая процессы полимеризации, а регулируя рецептурный состав САН и графт-каучука при компаундировании на «хвосте» процесса

Выпускаемая продукция по качеству будет соответствовать лучшим мировым аналогам

С учетом текущей и прогнозной структуры потребления АБС сформирована целевая структура марочного ассортимента АБС нового производства, которая в целом будет отражать характер потребления АБС-пластиков на рынке к моменту запуска нового производства, что будет определять её конкурентоспособность на рынке

Наличие значительных возможностей по замещению импорта при естественных ростах потребления АБС определяют наличие потенциала по вводу новых производств пластика АБС. Устранение слабых мест (качество, ассортимент) позволит производителю полностью удовлетворять потребности внутреннего рынка, сократив импорт до минимума

